

CNC

Sinumerik 840D Fräsen 5-Achs-Bearbeitung

SIN 840D Fr-5A

Kursziel:

- In diesem Kurs erwerben Sie Kenntnisse zur Programmierung der 5-Achs-Bearbeitung mit SINUMERIK 840D.

Zielgruppe:

- Maschinenbediener in der mechanischen Fertigung
- Mitarbeiter Programmierung
- Mitarbeiter Arbeitsvorbereitung

Inhalt:

- Grundlagen der 5-Achs-Bearbeitung
- Einführung und Überblick Transformationen
- Unterschiede der Maschinenkinematik
- Nullpunktverschiebung bei der Schwenkbearbeitung
- Bearbeitungsebene Schwenken mit Zyklus 800
- Bahnbewegungen und Bearbeitungszyklen im geschwenkten System programmieren
- Nullpunkt-Einrichtfunktionen mit 3D-Taster
- Einfahren des Werkstückes an der Maschine
- Rücksetzen des Schwenkens
- Fehlermeldungen richtig analysieren und beheben
- Kollisionsbetrachtung
- Programmierübungen

Dauer: 5 Tage

Kursort: tbz Magdeburg