

Sinumerik 840D Drehen Mehrkanalprogrammierung

SIN 840D Dr-Gr

Kursziel:

- In diesem Kurs werden Sie mit der Bedienung von SINUMERIK Operate und mit den Grundlagen der Programmierung von Teileprogrammen vertraut gemacht.
- Nach Kursende sind Sie in der Lage, die SINUMERIK Operate mit der Standardbedienoberfläche zu bedienen und Änderungen an Teileprogrammen vorzunehmen.

Zielgruppe:

- Maschinenbediener in der mechanischen Fertigung
- Mitarbeiter Programmierung
- Mitarbeiter Arbeitsvorbereitung

Inhalt:

- SINUMERIK Systemübersicht
- Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente
- Dateisystem, Editor
- Zyklenbeschreibung mit Anwendungsbeispielen
- Grundlagen der Mehrkanalprogrammierung
- Werkzeugkorrekturdaten und Werkzeugverwaltung
- Rückübersetzen und Parametrieren der Standardzyklen
- Datensicherung von Programmen und Rüstdaten
- Selbstständige Übungen zur Mehrkanalprogrammierung

Dauer: 5 Tage

Kursort: tbz Magdeburg