

CNC Sinumerik 840D Drehen Grundlagen

SIN 840D Dr-Gr

Kursziel:

- In diesem Kurs werden Sie mit den Grundlagen der Programmierung der SINUMERIK 840D und vertraut gemacht.

Zielgruppe:

- Maschinenbediener in der mechanischen Fertigung
- Mitarbeiter Programmierung
- Mitarbeiter Arbeitsvorbereitung

Inhalt:

- Sinumerik Systemübersicht
- Einführung in die Funktionalität der Steuerung
- Betriebsarten, Bedienbereiche, Bedienelemente
- Einführung in Programmaufbau, -test, -änderung, -sicherung
- Programmieren mit Standarddrehzyklen
- Programmierung mit Unterprogrammen
- Einführung in die Werkzeugverwaltung
- Werkzeugkorrekturdaten
- Programmierübungen

Dauer: 5 Tage

Kursort: tbz Magdeburg